

## FILE COPY

! CONSIGNES GENERALES / GENERAL REGULATIONS

- PORTER LES EQUIPEMENTS INDIVIDUELS DE SECURITE  
WEAR INDIVIDUAL SAFETY EQUIPMENT
- NE PAS UTILISER L'OUTILLAGE HORS DE SA PERIODE DE VALIDITE  
DO NOT USE A TOOL BEYOND ITS VALIDITY DATE
- AVANT UTILISATION / BEFORE USE :
  - VERIFIER QUE LA REFERENCE DE L'OUTILLAGE CORRESPONDE A LA TACHE A REALISER  
MAKE SURE THE TOOL PIN AGREES WITH THE TASK TO BE DONE
  - VERIFIER VISUELLEMENT L'ETAT GENERAL DE L'OUTILLAGE (USURE, FISSURES, PIECES MANQUANTES, ...)  
DO A VISUAL INSPECTION OF THE TOOL GENERAL CONDITION (WEAR, CRACKS, MISSING PARTS, ...)
  - PRENDRE CONNAISSANCE DU PROCESS D'UTILISATION DE L'OUTILLAGE  
READ THE TOOL USE PROCESS
- APRES UTILISATION, VERIFIER VISUELLEMENT L'ETAT DE L'OUTILLAGE :  
AFTER USE, DO A VISUAL INSPECTION OF THE TOOL CONDITION :
  - SI ENDOMMAGE : SIGNALER LES ANOMALIES  
IF DAMAGED, REPORT THE ANOMALIES
  - SI CORRECT : STOCKER L'OUTILLAGE DANS UNE ZONE APPROPRIEE HORS RISQUES  
IF CORRECT, STORE THE TOOL IN AN APPROPRIATE, SAFE AREA



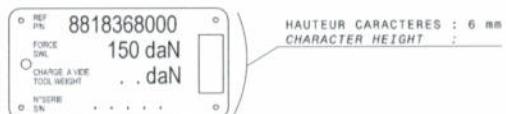
UN CERTIFICAT DE CONFORMITE AUX NORMES  
DES APPAREILS DE LEVAGE DEVRA ETRE  
OBLIGATOIREMENT JOINT A CHAQUE OUTILLAGE.  
CE CERTIFICAT SERA DELIVRE PAR UN ORGANISME AGRE.

A CERTIFICATE OF COMPLIANCE TO THE HOISTING-DEVICE  
STANDARDS MUST BE ATTACHED COMPULSORILY TO EACH TOOL.  
THE CERTIFICATE SHALL BE ISSUED BY  
AN APPROVED ORGANIZATION.

$$F = 150 \text{ daN} \times 1.5 = 225 \text{ daN}$$

DETAIL REP. 007 : ▲C

PESER L'OUTILLAGE POUR INDICER LA CHARGE A VIDE.  
WEIGH THE TOOL TO FIND THE EMPTY WEIGHT



ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS

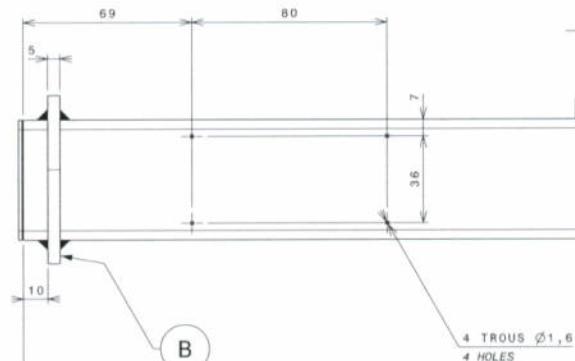
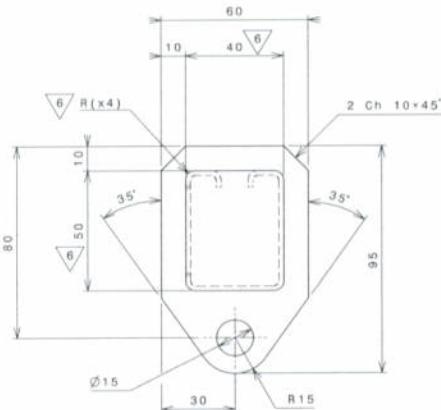
MASSE THEORIQUE DE L'OUTILLAGE: 3.3 Kg  
TOOL THEORETICAL WEIGHT:

LISTE DES CARACTERISTIQUES AVEC SUIVI PERIODIQUE LIST OF CHARACTERISTICS WITH SCHEDULED FOLLOW-UP			
NOMINAL NOMINAL	TOLERANCE TOLERANCE	N° PLANCHE SHEET N°	LOCALISATION LOCATION
SUIVANT LA REGLEMENTATION EN VIGUEUR ACCORDING TO THE APPLICABLE REGULATIONS			

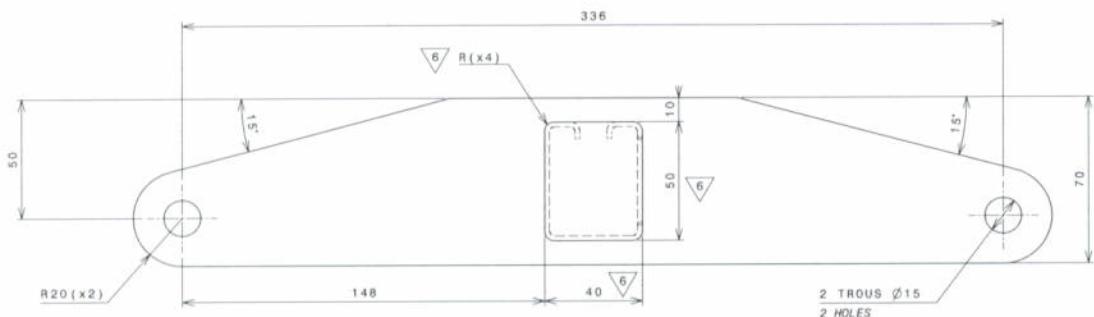
Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5		DRAWN BY: SERIM (RD) LE: 18/05/03		APPROVED BY: BESCOLLA	INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100	DATE: _____
MACHINERY / ENGINE		DESCRIPTION PIECE / PART DESCRIPTION		NO PRICE / PART NUMBER:		DATE: _____
ARRIÈRE 1F/2F		MOTEUR COMPLET		F011 ENGINE		0 319 00 800 C
DESIGNATION OUTILAGE						
<b>ELINGUE DE MANUTENTION</b>						
TOOL NAME						
<b>SLING</b>						
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ À UN REPRÉSENTEUR SANS SON AUTORISATION						
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TW AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION						
ECHÉLLE SCALE	1/1		Turbomeca	CODE FABRICANT/PZOB MANUFACTURER CODE	G_EJDCOMIQ	DATE: 12/06/08
		FORMAT SIZE	A1	PLANCHE SHEET	B_EJSCOLA	DATE: 12/06/08
					C_EJSCOLA	DATE: 12/06/08
					D_EJSCOLA	DATE: 12/06/08
					E_EJSCOLA	DATE: 12/06/08
					F_EJSCOLA	DATE: 12/06/08
					G_EJSCOLA	DATE: 12/06/08
					H_EJSCOLA	DATE: 12/06/08
					I_EJSCOLA	DATE: 12/06/08
					J_EJSCOLA	DATE: 12/06/08
					K_EJSCOLA	DATE: 12/06/08
					L_EJSCOLA	DATE: 12/06/08
					M_EJSCOLA	DATE: 12/06/08
					N_EJSCOLA	DATE: 12/06/08
					O_EJSCOLA	DATE: 12/06/08
					P_EJSCOLA	DATE: 12/06/08
					Q_EJSCOLA	DATE: 12/06/08
					R_EJSCOLA	DATE: 12/06/08
					S_EJSCOLA	DATE: 12/06/08
					T_EJSCOLA	DATE: 12/06/08
					U_EJSCOLA	DATE: 12/06/08
					V_EJSCOLA	DATE: 12/06/08
					W_EJSCOLA	DATE: 12/06/08
					X_EJSCOLA	DATE: 12/06/08
					Y_EJSCOLA	DATE: 12/06/08
					Z_EJSCOLA	DATE: 12/06/08
Draftering drawn with CATIA V5 software						

10 11 12 DATE: 08/01/1998

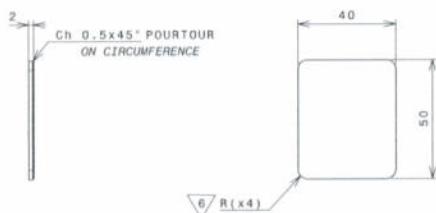
DETAIL REP.C/IT.C



**DETAIL REP. B/IT.B**



DETAIL REP./IT.D



 6 AJUSTER AVEC PROFIL REP.A  
ADJUST WITH SHAPE OF IT-A

**5** REGLER LA POSITION DE L'ANNEAU REP.E EN FONTION  
DE L'EQUIPEMENT DU MOTEUR POUR EQUILIBRER L'ENSEMBLE  
ADJUST LOCATION OF RING IT.E TO BALANCE ASSEMBLY

**4** METTRE REP.E EN PLACE AVANT EXECUTION DES SOUDURES  
*INSTALL IT.E BEFORE WELDING IT.D*

**PROTECTION: PHOSPHATATION AVANT PEINTURE**  
**PROTECTION: PHOSPHATE TREATMENT BEFORE APPLICATION OF PAINT**  
**PEINTURE: JAUNE OR CODE COULEUR 1330 SELON NORME NFX 08-002**  
**(EQUIVALENT RAL 1003)**  
**PAINT : GOLDEN YELLOW, COLOR CODE 1330 ACCORDING TO**  
**NFX 08-002 STANDARD (RAL 1003 EQUIVALENT)**

2 SOUDURES CONTINUES ET SOIGNEES  
SAUF AUTRES INDICATIONS  
CAREFULLY-MADE CONTINUOUS WELDING  
EXCEPT INSTRUCTIONS

1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0,2 A 0,3 A 45°  
BREAK THE SHARP EDGES BY CH. 0,2 TO 0,3 AT 45°

DATE	MODIFICATIONS	PAGE INDEX
04/03/98	AJOUTE NOTA 1 ADDED NOTE 1	A
15/03/00	MODIFIE REP.A, REP.B, REP.C, NOTAS ET PROTECTION AJOUTE REP.D ET REP.E MODIFIED IT_A, IT_B, IT_C, NOTE AND PROTECTION ADDED IT_D AND IT_E	B

FILE COPY

E	1	ANNEAU RING	SVT. PLAN REFER TO DRAW	8815099725
D	2	PLAQUE 50x40 PLATE 50x40	TOLE NOIRE	-
C	1	PLATINE ARRIERE BACK PLATE	TOLE NOIRE	-
B	1	PLATINE AVANT FRONT PLATE	TOLE NOIRE	-
A	1	PROFIL CHEMIN DE ROULEMENT 50x40 ROLLER TRACK SECTION 50x40	PROFILAFROID	D 12 641
REF. ITEM	QUANT.	DESIGNATION / DESCRIPTION	MATERIAL Fournis, MATERIAL SUPPLIER	OBS. / REF. NOTE / REF.

PALONNIER	VOIR TABLEAU	GRILLE DE 7 MACHINES	SCHELLE SCALE	GERM
	-	✓ 3.2 ✓	✓	135000
HOISTING BEAM	REFER TO TABLE	881 8 368 001	INDEX NUMBER	C

Plan dessiné à l'échelle du logiciel CATIA V5		Drawing done with CATIA V5 software		
DESSIN PAR : PIERRE BOURGEOIS LE : 18/03/05	DÉSIGNÉ PAR : AFFRÉER BY : BLESQUELLA	INTERPRÉTATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: <b>ST2100</b>		
MACHINE : EKSTAR AIRBUS IF / 25	DESIGNATION PIÈCE : MOTEUR COMPLET	PIÈCE : PART NUMBER 0 319 00 800 0	PIÈCE : PART NUMBER	
DÉSIGNATION OUTILLAGE				
<b>EN LIGNE DE MANUTENTION</b>				
TOOL NAME				
<b>SLING</b>				
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ À D'AUTRES SAUF SUR AUTORISATION.				
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TW AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION.				
ECHÉCHE SCALE	CODE FABRICANT/PART MANUFACTURER CODE			
-	FORMAT SIZE A5	TurboMeca Groupe SAFRAN		
	881 8 368 000	PLANCHE SHEET n°		

# FILE COPY

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
A											A
B											B
C											C
D											D
E											E
F											F
G											G
H											H

REP.	ITEM	DESIGNATION / DESCRIPTION	MATERIEL FOURNIS. MATERIAL SUPPLIED	OBS. / REF. NOTE/REF.
C	1	MOUSQUETON A OEIL SNAP HOOK	FOND	4250-B0
B	2	COSSE COEUR LUG	FARGAMEL	-
A	1	ELINGUE - Ø4.5 LG.200 SLING	FARGAMEL	-

ENS. ELINGUE	VOIR TABLEAU	UNITE : METERING	ECH. SCALE
LINK AND SNAP HOOK SET	REFER TO TABLE	✓ ✓ ✓	DEMM
			CHROM
			INDICE INDEX
			B

DÉSIGN. PAR DRAWN BY SERIE (RD) LE 180305	DÉSIGN. PAR APPROVÉE PAR BESCOLA	INTERPRÉTATION DES DÉSIRS SUIVANT INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST2100
MACHINIST / ENGINEER	DESIGNATION PIECE : PART DESIGNATION IN PECHE / PART NUMBER	
ARMEUR IF T21	MOTEUR COMPLET / FULL ENGINE	0 219 00 800 0
DESIGNATION OUTILLAGE		
ELINGUE DE MANUTENTION		
TOOL NAME		
SLING		
CE DÉSSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ÉCHELLE SCALE		
FORMAT SIZE		
A1		
Turbomeca Gaz de Saran		
CODE FABRICANT FOURNI MANUFACTURER CODE		
881 8 368 000		
PLANCHE SHEET		
3		

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5  
Drawing drawn with CATIA V5 software

8818368000 - D <13 février 2008> - 4 / 4

DATE	MODIFICATIONS	INDEX
18/03/05	AJOUTE REP.C ADDED IT.C	B

**FILE COPY**

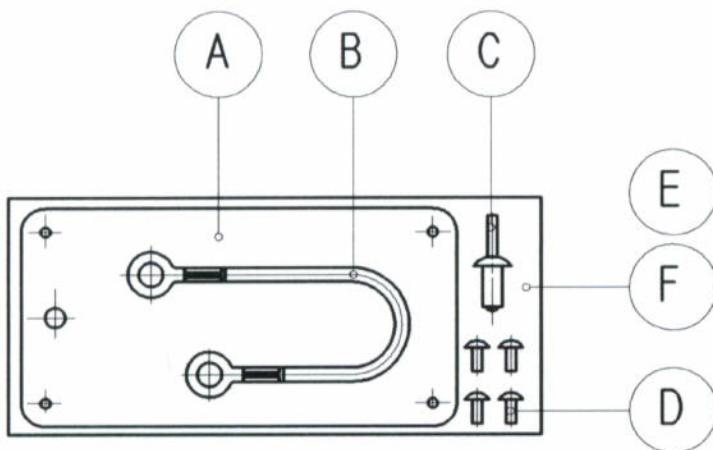
2

3

4

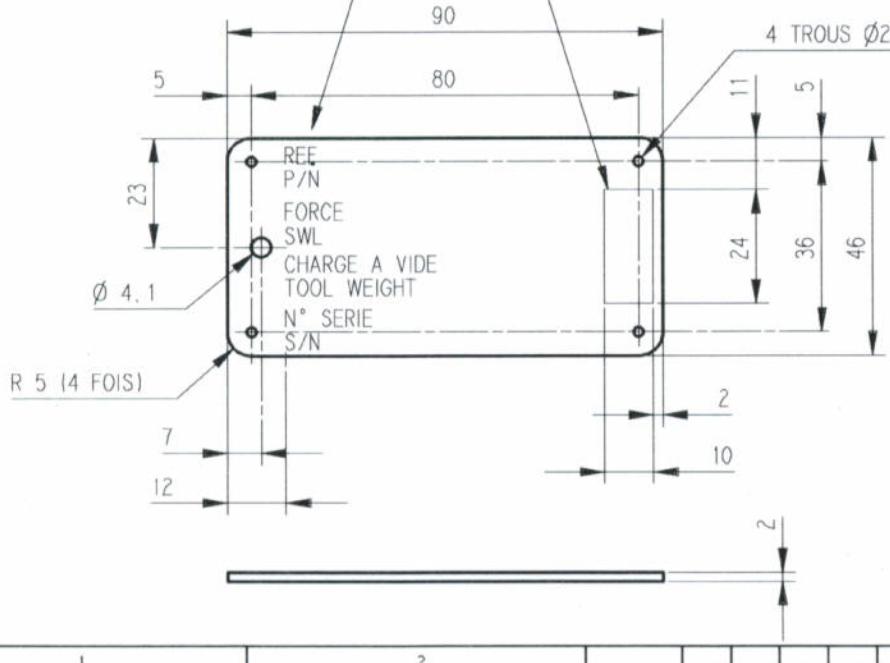
5

1



MARQUAGE SUR 1 FACE  
HAUTEUR DES CARACTERES 3,5 mm

**GRAVER LE CADRE**  
TRAIT LARG./PROF. 0.2 A 0.4 mm



MODIFICATIONS	INDICE
PROTECTION PEINTURE JAUNE LUMINEUX DEVIENT OXYDATION ANODIQUE JAUNE. AJOUTE MARQUAGE	B
AJOUTE ZONE POUR ETIQUETTE CODE BARRE OXYDATION ANODIQUE JAUNE -> OXYDATION ANODIQUE NOIRE	C

## PROTECTION DU REP. A

## OXYDATION ANODIQUE NOIRE (REALISEE AVANT MARQUAGES)

F	1	ETIQUETTE	SUIVANT PLAN	881 5 099 808
E	1	POCHETTE POLYETHYLENE 50X110	TM	9678400050
D	4	RIVET TYPE SIM	GOBIN- DAUDE	REF. N°0X4, 8
.	.	.	OU TM	9570691330
C	1	RIVET A EXPANSION Ø4-8,5 (RIVET "POP")	STD	.
B	1	CABLE LG. 102	AVDEL	L4T6V
.	.	.	OU TM	9560131030
A	1	PLAQUETTE	5056A	.
REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE / FOURNIS.	OBS. / REF.

DESSINE PAR: SETA FARDELLA V LE: 20/12/99		VERIFIE PAR: ESCOLULA B	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: <i>INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER:</i> <b>ST 2100</b>	
MACHINE/ENGINE: POLYVALENT		DESIGNATION PIECE/ DESCRIPTION:	N°PIECE/ PART NUMBER: -	
<b>DESIGNATION OUTILLAGE</b> <b>PLAQUETTE</b> <del>TOOL NAME</del>  <del>.</del>				
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION <i>THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR  COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION</i>				
ECHELLE SCALE 1/1		 <b>Turbomeca</b> <i>groupe snecma</i>		
CODE FABRICANT/FABRICANT CODE C JCOUTSTE E. DATE: 22/01/04 BIESCOLULA B DATE: 20/09/00 AIESCOLULA B DATE: 20/12/99				
		FORMAT SIZE A3	881 5 099 842	PLANCHE SHEET 1/1